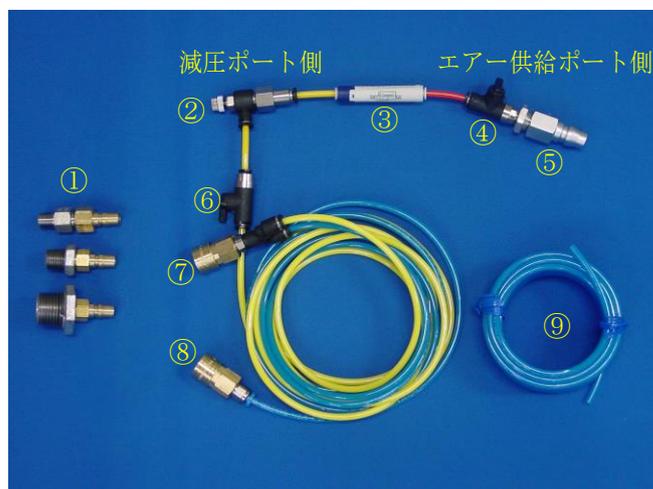


## 二重殻タンク外殻用減圧装置（減圧エジェクタ）PR-1230取扱説明書

危険物二重殻地下タンクの外殻を減圧法により減圧する場合や、地下タンクに接続する配管を微減圧法で漏洩検査を実施するときに用いる減圧用真空発生器です。

### 各部の名称

- ①変換カプラ：外殻タンク漏洩検知口に接続  
(サイズは PT1/8,PT1/4,PT1/2)
- ②流量調整弁：減圧の流量調整
- ③真空発生器エジェクタ本体
- ④エアー供給側コック：通常「開」
- ⑤エアー供給用カプラ
- ⑥減圧ポート側コック：減圧完了後「閉」
- ⑦接続カプラ：変換カプラ①に接続
- ⑧測定用カプラ：圧力測定器に接続
- ⑨測定器延長ホース(5m)：測定器ホース延長用



### 接続・使用方法

1. 窒素ガスボンベまたはコンプレッサーを用意してください。
2. コンプレッサーのエアー圧力を **0.45MPa** に設定してください。  
窒素ボンベは窒素レギュレーター2次側圧力を **0.3MPa** 程度に設定し減圧開始時の状況に応じ徐々に **0.45MPa** まで上昇させてください。
3. エアー供給用カプラ⑤をコンプレッサーまたは窒素ボンベに接続してください。
4. 真空発生器エジェクタ部③の排気口をふさがない場所に置いてください。
5. 減圧ポート側(青色ホースライン)のカプラ⑧を弊社圧力レコーダ pascal やタンクリークテスタ PSR2101,PSR3101 などの圧力測定器の **-20kPa** レンジのカプラに接続してください。  
(他社圧力測定器の場合はカプラ交換が必要です。)
6. 付属のネジ変換カプラ①を地下タンク外殻の漏洩検知口取付部にシールテープを付けて取り付けます。付属のネジ変換カプラ①はネジ部が **PT1/8・PT1/4・PT1/2** の3種類から適応するものを選んで取り付けてください。
7. 接続カプラ⑦を地下タンク外殻の漏洩検知口取付部のネジ変換カプラ①に取り付けてください。
8. 圧力記録をスタートします。
9. エアー供給側(コンプレッサーまたは窒素レギュレーター)のバルブを徐々に開き開放します。  
バルブがない場合は上記2.で説明した圧力を **0MPa** から開始することもできます。
10. 減圧ポート側(黄色ホースライン)にある流量調整弁②を徐々に調整し、減圧が丁度良いスピードで進むように設定します。
11. 操作中は圧力値を監視しながらその場を離れないでください。
12. **-20kPa** に到達した時点で減圧ポート側の流量調整弁②とコック⑥を閉めてください。
13. 試験を開始します。
14. 試験が終了しましたら、コック⑥を開き、流量調整弁②を徐々に開き圧力を開放してください。

## 使用上の注意事項

ポートを確認の上、作業を行ってください。

排気は安全な場所に吐出してください。

供給用圧縮エアや窒素ポンベは人身事故を起こす恐れがありますので、注意してください。

仕様以上の供給圧力で使用しないでください。ホースが破裂する恐れがあります。

真空発生器エジェクタ部排気口をふさがないでください。ホースが抜ける恐れがあります。

ホース接続部に過大な圧力や力がかかるとホース接続が外れる恐れがありますので注意してください。

減圧側カプラは取り扱いによってはエア漏れすることもあります。定期的なメンテナンス及び交換に心がけてください。

## 圧力仕様

エア供給圧力は 0.45MPa (450kPa) の圧縮エアか窒素ガスを使用してください。

使用圧力範囲：0~0.5MPa      作動圧：0.3~0.6MPa

到達真空度：0.45MPa 供給で約-85kPa      吸込み流量：8 ℓ/分      消費流量：13 ℓ/分

## 真空発生器エジェクタ部(拡大)



## PR-1230仕様

特 徴	超軽量・二重殻地下タンクの外殻タンク専用小型真空発生器（インラインエジェクタ）
圧力範囲	最大到達圧力:-85kPa
供給エア	0.45MPa      エア消費量 13リットル/分
吸込み流量及び -20kPa 達成時間	吸込み流量：最大8リットル/分 流量調整バルブにより、任意調整可能
寸法及び重量	エジェクタ本体：約φ10mm×L57mm      接続ホース径φ4mm×φ2.5mm 装置全体の重量：約350g（ケース重量含まず）      ケース付き
騒 音	52dB(A)/真空達成時      60dB(A)/開始時
エア供給ポート	日東工器 20PM（ホース側対応カプラ:メス 20S タイプ）
真空ポート接続	測定器側：日東工器 1TSF（青色ポリウレタンホースφ4×φ2.5 5m/2m各1本付） タンク外殻側：日東工器 1TSF（黄色ポリウレタンホースφ4×φ2.5 2m付） 変換：1TPM+PT1/8 1TPM+PT1/4 1TPM+PT1/2 各1個付属
用 途	気相部用漏洩検査機器と併用し 減圧法による二重殻地下タンクの外殻タンクを減圧するための真空発生 微減圧法による配管等の漏洩検査を行うための真空発生

